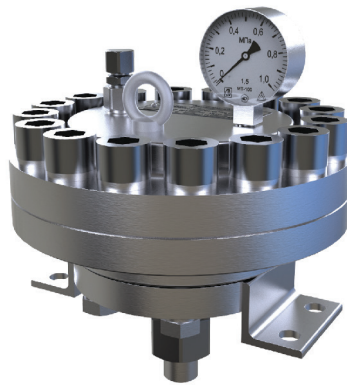


ПНЕВМОГИДРОАККУМУЛЯТОР



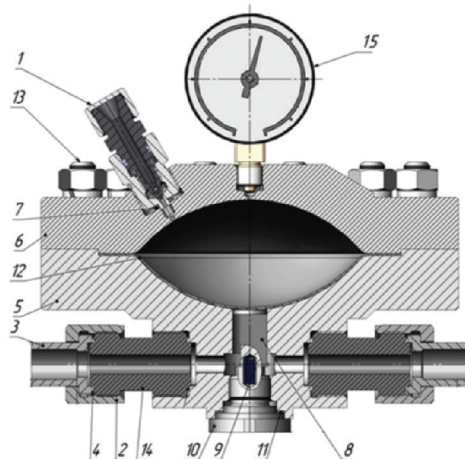
Пневмогидроаккумулятор (ПГА) предназначен для обеспечения сглаживания пульсаций потока жидкости, возникающих в гидравлических системах, за счет упругого сжатия газа в газовой полости ПГА, отделенной от рабочей полости мембраной. Применение ПГА обеспечивает снижение пульсаций давления, обусловленного пульсациями объемного расхода, виброактивности насоса и присоединительных трубопроводов, погрешности дозирования, неравномерности нагрузки привода, а также повышение всасывающей способности и допустимой наибольшей частоты числа ходов плунжера при бескавитационной работе насоса и дозирочной системы в целом.

ПРЕИМУЩЕСТВА МЕМБРАННОГО ПНЕВМОГИДРОАККУМУЛЯТОРА

- Несмешиваемость потока дозируемой жидкости и газа.
- Отсутствие расхода газа при герметичности ПГА.
- Не требуется постоянная дозаправка газом.
- Компактность.
- Мембрана из фторопласта по требованиям к стойкости подходит для большинства типов перекачиваемых жидкостей.

Для заправки ПГА может использоваться как сжатый воздух, так и инертные газы (аргон, азот).

УСТРОЙСТВО ПНЕВМОГИДРОАККУМУЛЯТОРА



- 1 - клапан заправки;
- 2 - гайка;
- 3 - ниппель;
- 4,7,11 - прокладки;
- 5 - корпус нижний;
- 6 - корпус верхний;
- 8 - клапан;
- 9 - пружина;
- 10 - пробка;
- 12 - мембрана;
- 13 - шпилька;
- 14 - штуцер;
- 15 - манометр.

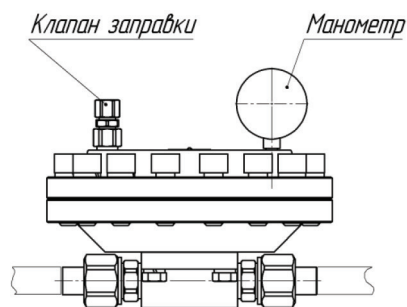
БОЛЕЕ 1000 ГОТОВЫХ
РЕШЕНИЙ ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ
ЖИДКОСТИ



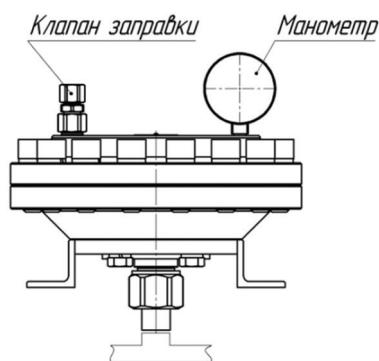
Подробная информация на сайте
areopag-spb.ru

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПГА

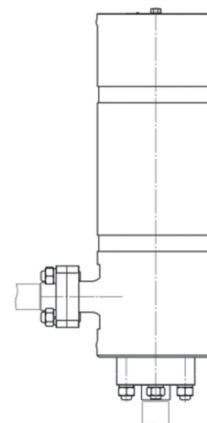
МОНТАЖ ПГА К НАГНЕТАТЕЛЬНОМУ ТРУБОПРОВОДУ



а) монтаж ПГА с разделителем сред в разрыв нагнетательного трубопровода



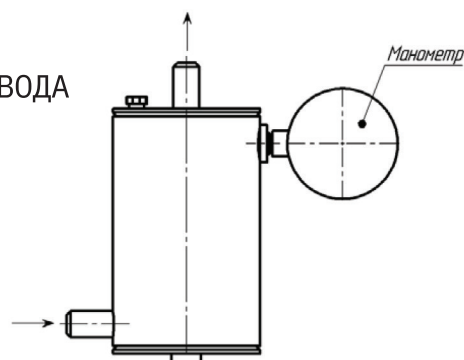
б) монтаж ПГА с разделителем сред врезкой в нагнетательный трубопровод



в) монтаж ПГА без разделителя сред в разрыв нагнетательного трубопровода по Г-образной схеме подключения

МОНТАЖ ПГА В РАЗРЫВ

ВСАСЫВАЮЩЕГО ТРУБОПРОВОДА



ИСПОЛНЕНИЕ ПО ТИПУ РАЗДЕЛИТЕЛЯ СРЕД:

- 0 - без разделителя сред;
- М - с мембранным разделителем сред.

РЕКОМЕНДАЦИИ ВЫБОРА ПГА С РАЗДЕЛИТЕЛЕМ СРЕД В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОДАЧИ НАСОСА

(данные приведены для пульсации равной 5 % с частотой хода плунжера в минуту 100, не менее)

Полный объем ПГА V ₀ , л	Подача насоса Q, л/ч (одноплунжерный)	Подача насоса Q, л/ч (двухплунжерный)	Подача насоса Q, л/ч (трехплунжерный)
0,1	0-60	0-150	0-3000
0,25	60-150	150-350	3000-7500
0,63	150-400	350-950	7500-19000
1,6	400-1000	950-2400	19000-49000

Наименование жидкости	Показатель жидкости	Значение показателя
Нейтральные и агрессивные жидкости, эмульсии, суспензии	Температура, °С	от 0 до + 100
	Водородный показатель, pH	от 0 до 14
	Плотность, не более, кг/м ³	2000
	Кинематическая вязкость, Ст	0,0035...20
	Концентрация твердой неабразивной фазы, не более, %	20
	Плотность твердой неабразивной фазы, не более, кг/м ³	2300
	Величина зерна твердой неабразивной фазы в % от наименьшего диаметра сечения входного патрубка ПГА, не более	10



СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПГА

Наименование	Полный объем ПГА, л	Разделитель сред	Исполнение по монтажу	Материал прокладок	Примечание
ПГА Ø,1/160-М-К-2	Ø,1	Резиновая мембрана (EPDM). Нестойкая в кислотах.	Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода. Ориентация любая. Подключение резьбовое.	Фторопласт	Окружающая среда - агрессивная. Эксплуатация при Т от 40° до 100°С.
ПГА Ø,1/160-М-К-2			Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода. Ориентация любая. Подключение фланцевое.	Термо-расширенный гранит	
ПГА Ø,1/400-М-К-2			Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода. Ориентация любая. Подключение резьбовое.	Фторопласт	
ПГА Ø,25/63-М-К-1	Ø,25	Фторопластовая мембрана.	Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода (проходной/горизонтальный). Кронштейн сварной из стали 20.	Фторопласт	Окружающая среда - нейтральная. Эксплуатация при Т от 40° до 100 °С.
ПГА Ø,25/100-М-К-1			Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Кронштейн сварной из стали 20.		
ПГА Ø,25/160-М-К-1					
ПГА Ø,25/160-М-К-2					
ПГА Ø,25/100-М-К-2					
ПГА Ø,25/63-М-К-2					
ПГА Ø,25/320-М-К-2					
ПГА Ø,25/440-М-К-2					
ПГА Ø,25/63-М-К-2	Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Все детали изготовлены из нержавеющей стали, кронштейн сборный.	Фторопласт	Окружающая среда - агрессивная. Эксплуатация при Т от 60° до 100 °С.		
ПГА Ø,25/160-М-К-2	Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Все детали изготовлены из нержавеющей стали, кронштейн сборный.			Окружающая среда - агрессивная. Эксплуатация при Т от 60° до 100 °С.	
ПГА Ø,63/100-М К-1	Ø,63		Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода (проходной/горизонтальный). Кронштейн сварной из стали 20.	Металл	Окружающая среда - нейтральная. Эксплуатация при Т от 40° до 100 °С.
ПГА Ø,63/100-М К-2			Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Кронштейн сварной из стали 20.		



СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПГА

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Наименование	Полный объем ПГА, л	Разделитель сред	Исполнение по монтажу**	Материал прокладок	Примечание
ПГА 0,63/63-М-К-2	0,63	Фторопластовая мембрана.	Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Все детали изготовлены из нержавеющей стали, кронштейн сборный.	Фторопласт	Окружающая среда - агрессивная. Эксплуатация при Т от 60° до 100 °С.
ПГА 0,63/100-М-К-2					
ПГА 0,63/160-М-К-2					
ПГА 0,6/160-М-К-1					
ПГА-0,63/320-М-К-2					
ПГА 1,6/63-М-К-2	1,6		Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Кронштейн сборный		Окружающая среда - нейтральная. Эксплуатация при Т от 40° до 100 °С.
ПГА 6,3/10-0-К-3	6,3 (для подачи 0-1600)	Без разделителя сред.	Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода (проходной/буквой Г). Крепление - ленточный хомут		Окружающая среда - агрессивная. Эксплуатация при Т от 60° до 100 °С.
ПГА 6,3/16-0-К-3					
ПГА 6,3/25-0-К-3					
ПГА 10/10-0-К-3					
ПГА 10/16-0-К-3					
ПГА 2,5/63-0-К-2	2,5 (для подачи 0-240)		Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Крепление - на скобах		Окружающая среда - нейтральная. Эксплуатация при Т от 40° до 100 °С.
ПГА 4/40-0-К-2	4 (для подачи 0-600)				
ПГА 6,5/25-0-К-2	6,5 (для подачи 0-1600)				

Также есть ПГА устанавливаемый на линии всасывания ПГА-В 0,25/2-0-К-3.

